

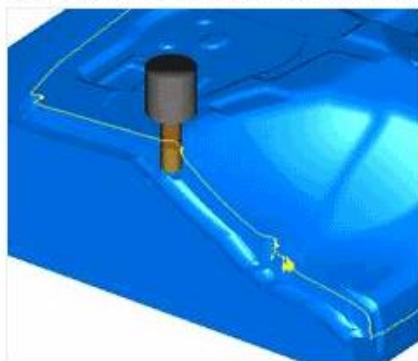
- Perfil : 3D-PRO

| Sobre | Estudo de Casos | Testemunho | Pacote |

Sobre   

Introdução

O perfil de forma de molde de aparo ou molde de guia que são manufaturados em automóveis e fábrica de molde não é quase uma curva 2D em um placo mas uma curva em espaço. Mas muitos deles recaem na operação manual na maquinização por causa de não existir um sistema CAM apoiando o perfil. Este programa gera dados NC excluindo colisão retenção e haste no corte da curva 3D.

**Função**

- arcos NC gerados sem sobre corte da Curva 3D
- Dados NC gerados sem colisão de haste/retenção
- Maquinização de Interpolação Hélica
- Suporte de ferramenta de compensação de diâmetro 3D, 2D (G41, G42)
- Offset Normal : Mantém regular a profundidade do corte
- Maquinização auto limpante (considerando a carga)
- Prevenção de Colisão
- Processamento de Lote
- Maquinização de reparo
- Geração de guia de ferramenta considerando a interferência entre curvas
- Verificação de colisão de ferramenta
- Verificação de sistema em vários controladores
- (Fanuc, Tosnuc, Okuma, Siemens, etc)

Maquinização Offset / Maquinização de Relevo

- Maquinização mantém estável a largura da maquinização em um direção normal de curva (plano X-Z)

Maquinização de Relevo

- Maquinização mantém a densidade da face composta
- Prevenção de sobre corte em torno da área inclinada pelo offset NC-Path para manter de profundidade do Relevo.



Teste de Maquinização atual



Maquinização de offset global

Tipos de Maquinização

Maquinização Global

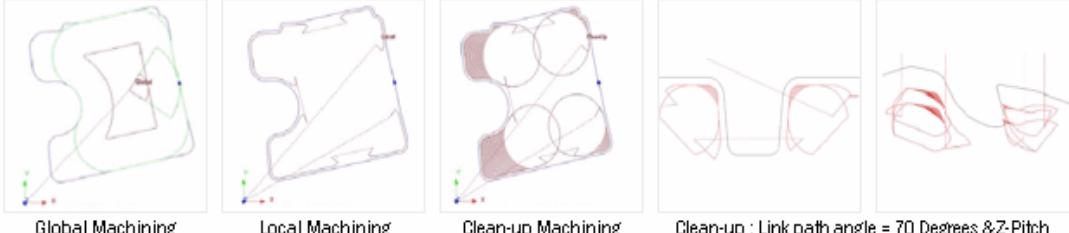
- Maquinização de curva total
- Geração de dados NC automáticos pela checagem de interferência de curvas
- Delineagem / Acabamento usando Concessão de Maquinização

Maquinização Local

- Depois de testar a área não cortada, maquinização de Auto limpeza das partes
- Geração de dados NC sobreposto com caminhos aproximados e áreas retráteis de NC anteriores

Limpeza do Maquinário

- Gradual automático repetido na área não cortada
- Limpeza automática pela checagem de áreas não cortadas por cada ferramenta
- Sujeitar carga usando profundidades definidas pelo usuário (z-pitch)



Limpeza do Maquinário



Maquinização Local

Prevenção de Colisão

- Geração de dado NC sem colisão de cabo/detentor.
- Geração de prevenção de colisão de NC-Data por algoritmo de colisão.



Prevenção de Colisão

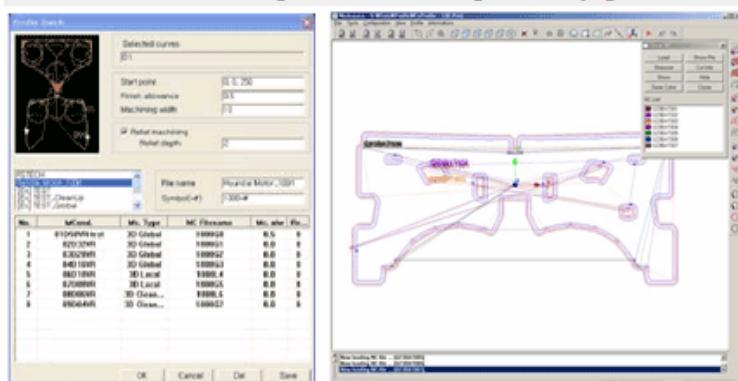
Processo de Lote

Maquinização de continuação repetida

Delineamento/Acabamento/Apoio a Limpeza

Oferece suplementos de maquinização (maquinização de repetição) por deflecção de ferramenta.

Processo One-shot de cortagem bruta até cortagem de limpagem.



Processo de Lote

Requerimentos de Sistema

	Mínimo	Recomendado
CPU	Pentium III	Dual Core
MEMORY	128MB	1G
HDD	300MB	2G
GRAPHIC	1024X768	1280X1024
VRAM	32MB	128MB
OS	Windows 98/ NT/ 2000/XP	