

## - Hole Machining : Hole-Motion

| に関して | 活用事例 | 推薦 | 製品パッケージ |

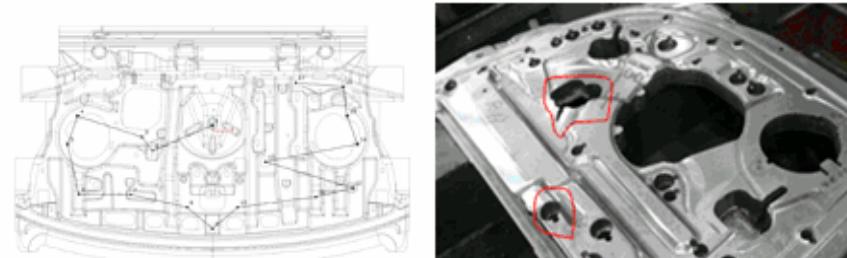
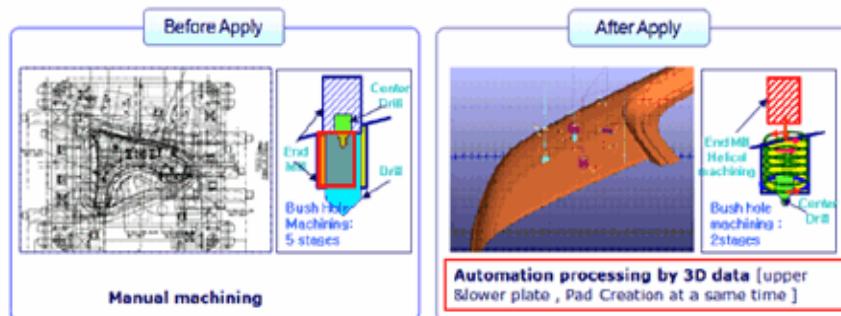
+ に関して   

## 概要

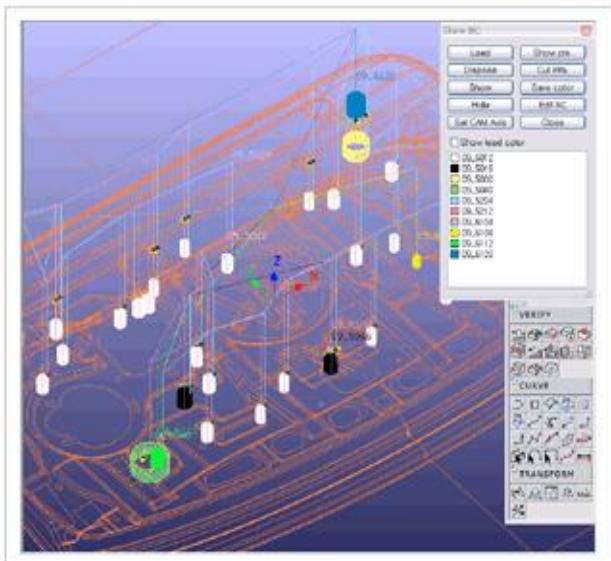


- プレス金型の特定した加工部位は手作業が現実である。
- 自動化加工技術の適用に問題がある特定部分が多い。
- 製品品質の向上及び原価削減、競争力確保の為の自動化加工技術が切実に要求される。
- しかし、一般的なCAMソリューションは適用し難い分野である
- これに我がキュービックテックではプレス金型形象部及びモールド金型のホール自動加工ソリューションを開発して現場に普及している。

## 特徴



- One Clickだけでブッシュホール、回転防止ピン、スクラップホールだけでなく、異形ホールと上段のパッド加工NCまで全てが一度に生成される。
- (Bushホールだけでなく回転防止Pin、異形ホール、スクラップホールなど、関連された全ホールの自動NC生成技能を含む。)
- ユーザーの自由な加工方法の設定可能
- Profile方式の加工で非円形hole>加工も一度でできる。
- 荒削と精削を同時に加工するNC生成
- 形象を考慮した加工スタート点が自動的に設定



L/R対称金型である場合、二つの金型の加工NCを自動生成

G41,G42を利用して3次元補正を可能にするNC Postを支援

自由なユーザー指定で、どんな規格のホールでも加工が可能異形ホールの場合、荒、精削だけでなく自動残削まで、ユーザーがあらかじめ指定した形態の全ての加工NCが自動的に生成

#### ■ システムの要求仕

	最小	推薦
CPU	Pentium III	Dual Core
MEMORY	128MB	1G
HDD	300MB	2G
GRAPHIC	1024X768	1280X1024
VRAM	32MB	128MB
OS		Windows 98/ NT/ 2000/XP